

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Processo...: 23081.094579/2026-53 Pregão SRP 37 / 2026 Data da Emissão: 17/08/2026

Abertura: Dia: 02/09/2026 Hora: 09:00:00

Objeto Resumido:

Modalidade de Julgamento : Menor Preço

Item	Especificação	Nat. Despesa Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
1	Mesa de trabalho angular em "L" tampo único medindo 140x140x60/74 cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com entrada orgânica para o usuário, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades . Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak es tampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do revestimento. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40mm de largura e 70mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em dois tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm de	4.4.9.0.52.42	Unidade	1.288,0000	60,00		

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	largura x 70mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Pé metálico estrutura de canto 90° graus : Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm . Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feita através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.							
2	Mesa de trabalho angular em "L" tampo único medindo 160x170x60/74 cm (canto arredondado) com as seguintes especificações : Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do revestimento. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE	4.4.9.0.52.42		Unidade	1.470,0000	30,00		

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas . Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubo de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura. Pé metálico es trutura de canto 90° graus: Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (m ínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas /nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.							
3	Mesa de trabalho em "L" tampo único peninsular medindo 140x60.200x80x74cm, com as seguintes especificações : Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com 01 lado em forma de península com profundidade de 80 cm e raio de 40 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm	4.4.9.0.52.42		Unidade	1.320,0000	12,00		

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	de espessura e colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 50mm de largura x 30mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Pé metálico estrutura de canto 90° graus : Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm . Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.							

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na em issão do empenho. Obs .: A descrição do material acima pode variar de acordo com layout do lado do tampo.							
4	Mesa linear sem gavetas 120x70x74cm , com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm , rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas, possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura e 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada	4.4.9.0.52.42	Unidade	680,0000	65,00			

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90 mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.							
5	Mesa linear sem gavetas 150x70x74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas,	4.4.9.0.52.42	Unidade	885,0000	70,00			

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura e 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm x 70 mm com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.							
6	Mesa linear sem gavetas 170x70x74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD:	4.4.9.0.52.42	Unidade	990,0000	40,00			

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura x 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.							
7	Mesa linear sem gavetas 80x70x74cm, com as seguintes especificações : Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP, em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas	4.4.9.0.52.42		Unidade	543,0000	150,00		

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura x 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90 mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.							
8	Conexão angular 90° com pé tubular 70x70x74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, para conexão de tampos com 700 mm de profundidade. Acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do	4.4.9.0.52.42		Unidade	245,0000	12,00		

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	usuário e 2 mm em todas as extremidades . Pé metálico: Estrutura em tubo de aço de 80 mm de diâmetro x 1,5 mm de espessura, dotada de 1 sapata niveladora base superior horizontal, chapa de aço soldada de 1,5 mm de espessura. Todas as partes metálicas soldadas são feitas por solda mig para maior sustentação e acabamento. Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60 mm x 10 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5 mm x 20 mm. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.							
9	Mesa reunião redonda diâmetro 120cm, altura 74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP nas duas faces. Acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura e raio 2,5 mm em todas as extremidades, colada a quente no sistema hot-melt em todo o seu perímetro. Estrutura metálica (mesa redonda): Sustentação do tampo através de estrutura de aço em forma de "X". Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6 mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90 mm) de espessura (mínimo). Quatro travamentos superiores em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Quatro travamentos inferiores (mínimo) em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura em epóxi-pó aplicado pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.	4.4.9.0.52.42		Unidade	800,0000	45,00		

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.							
10	Mesa reunião arqueada nas seguintes dimensões: 2000 x 1000 x 740 mm (LxPxH). Tampo de MDF com 25mm de espessura, ambas as faces revestidas com filme termo-prensado de melanímico de baixa pressão BP em ambas as faces, com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco e anti-reflexo. Borda longitudinal com acabamento em fita de borda PVC de 3mm de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt e raio de 2,5mm na área de contato do usuário e 2mm em todas as extremidades. Os lados maiores são em curva com arco de aproximadamente 5050mm de raio fazendo com que a profundidade da mesa na metade de sua largura seja de 1200mm. Quatro estruturas verticais tubulares de 04" (101,60mm) de diâmetro, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 40mm de largura x 70mm de altura em chapa de aço 16 (1,50mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.	4.4.9.0.52.42	Unidade	2.055,0000	15,00			
11	Mesa reunião arqueada nas seguintes dimensões: 2600 x 1100 x 740mm (LxPxH) Tampo de MDF com 25mm de espessura, ambas as faces revestidas com filme termo-prensado melamínico de baixa pressão BP em ambas as faces, com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. Borda longitudinal com acabamento em fita de borda	4.4.9.0.52.42	Unidade	2.625,0000	30,00			

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	PVC de 3mm de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt e raio de 2,5mm em todas as extremidades. Os lados maiores são em curva com arco de aproximadamente 8500mm de raio, fazendo com que a profundidade da mesa na metade da sua largura seja de 1300mm. Seis estruturas verticais tubulares de 04" (101,60mm) de diâmetro, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas de tubo retangular 40mm de espessura x 70mm de altura em chapa de aço 16 (1,50mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com a base em resina de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não será aceito sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto às partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.						
12	Mesa multiuso para refeitório 140x80x74 cm com 04 pés tubulares, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces. Borda com acabamento em fita PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo o seu perímetro. Estrutura metálica: Confeccionada com 04 colunas verticais em aço tubular quadrados com 50mmx50mmx1.9mm de espessura, estruturados por barras laterais soldadas com corte de 45°. Base superior horizontal tubo 50mmx50mmx1,9mm de espessura fixada nas extremidades através de bucha em nylon interligando as bases laterais. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura	4.4.9.0.52.42	Unidade	1.230,0000	30,00		

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.							
13	Gaveteiro volante 2 gavetas e 1 gavetão para pasta suspensa 46x50x69cm, com as seguintes especificações: Tampo (para gaveteiros volantes/arquivo): Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt melt em todo o seu perímetro. Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades, coladas a quente pelo sistema hot melt. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de gaveta: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. Puxador tipo meia lua em alumínio anodizado de 128 mm em cada gaveta. Gavetas:	4.4.9.0.52.42	Unidade	678,0000	20,00			

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Corrediças telescópicas suportando 30 Kg no mínimo. Gavetão pasta suspensa: Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Com corrediças telescópicas suportando 30 kg no mínimo. Estrutura metálica soldada, com bordas superiores revestidas com perfil de PVC para deslizamento de pastas suspensas, dispostas no sentido frontal. Rodízios: Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon medindo 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.							
14	Gaveteiro volante 04 gavetas 46x50x69 cm: Tampo: (para gaveteiros volantes/arquivo) Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt e raio 2,5 mm em todo o seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt em todo o seu perímetro. Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.	4.4.9.0.52.42		Unidade	842,0000	75,00		

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	Frentes de gaveta: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. Puxador tipo meia lua em alumínio anodizado cor natural fosco de 128 mm em cada gaveta. Gavetas: Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Corrediças telescópicas suportando 30 Kg no mínimo. Rodízios: Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon medindo 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.							
15	Gaveteiro volante 2 gavetões para pasta suspensa 46x50x69 cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura e raio 2 mm em todas as extremidades. Corpo: Costas, base e laterais confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de gaveta: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Fechadura escamoteável	4.4.9.0.52.42	Unidade	642,0000	15,00			

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. Puxador tipo meia lua em alumínio anodizado de 128 mm em cada gaveta. Gavetão pasta suspensa: Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Com correções telescópicas suportando 30 kg no mínimo. Estrutura metálica soldada, com bordas superiores revestidas com perfil de PVC para deslizamento de pastas suspensas, dispostas no sentido frontal. Rodízios: Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon 8 mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.							
16	Suporte volante para gabinete CPU com as seguintes especificações: Bandeja em formato U confeccionado em madeira MDF de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura e raio 2 mm em todas as extremidades. Possui base de apoio de 28x50 cm e laterais de fechamento de 20 cm. Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.	4.4.9.0.52.42		Unidade	136,8500	12,00	_____	_____
17	Gaveteiro para pastas suspensas medindo 50x50x130 cm, com 4 gavetas, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, profundidade 50 cm. Borda frontal e posterior com acabamento em fita PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com	4.4.9.0.52.42		Unidade	1.440,0000	12,00	_____	_____

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt melt em todo o seu perímetro. Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As laterais possuem furação espaçada com 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Gavetas para pastas suspensas: Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Com correções telescópicas suportando 30 kg no mínimo. Estrutura metálica soldada, com bordas superiores revestidas com perfil de PVC para deslizamento de pastas suspensas, dispostas no sentido frontal. Frentes das gavetas: Frentes confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Com puxadores em alumínio anodizado de 128 mm na posição horizontal e centro superior da peça e fechadura com duas chaves escamoteáveis. Todo o armário recebe buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25x25x1,50mm de espessura estampados a 45º e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, possui peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação do mesmo entre o rodapé e a base inferior do móvel, possui 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em PVC. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando							

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
18	uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho. Armário alto com 02 portas 03 prateleiras medindo 90x50x160 cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, profundidade 50 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As laterais possuem furação espaçada com 200 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleiras reguláveis: Confeccionado em madeira MDF de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As prateleiras possuem suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo das mesmas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto. Prateleira fixa: armários altos possuem prateleira do meio fixa confeccionada com as mesmas características das reguláveis, porém é fixada na parte central do armário por cavilhas de madeira e tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento	4.4.9.0.52.42		Unidade	1.510,0000	130,00		

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	confeccionadas em polietileno. Portas: Portas de giro confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Com 3 dobradiças de aço com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de 110º recobrimdo totalmente a lateral. Puxadores em alumínio anodizado de 128 mm na posição central de 100 cm do chão quando armários altos. Quando baixos, fixá-los na posição central a 15 cm do limite superior da porta. Fechadura com duas chaves escamoteáveis, na porta do lado direito, e batente de aço na porta do lado esquerdo fixada a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas. Todo o armário recebe buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25x25 x1,50mm de espessura estampados a 45º e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, possui peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação do mesmo entre o rodapé e a base inferior do móvel, possui 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em PVC. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250º. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.							
19	Armário estante com 02 portas baixas e 03 prateleiras medindo 90x50x160cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, profundidade 50 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura	4.4.9.0.52.42		Unidade	1.513,0000	20,00	_____	_____

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	em todas as extremidades. Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As laterais possuem furação espaçada com 200 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleiras reguláveis: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As prateleiras possuem suportes de nylon com 20 mm de diâmetro insertadas no topo das mesmas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto. Prateleira fixa: armários altos possuem prateleira do meio fixa confeccionada com as mesmas características das reguláveis, porém é fixada na parte central do armário por cavilhas de madeira e tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Portas: Portas de giro confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Com 3 dobradiças de aço com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de 110º recobrimdo totalmente a lateral. Puxadores em alumínio anodizado de 128 mm na posição central de 100 cm do chão quando armários altos. Quando baixos fixá-los na posição central a 15 cm do limite superior da porta. Fechadura com duas chaves escamoteáveis, na porta do lado direito, e batente de aço na porta do lado esquerdo fixada a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas. Todo o armário recebe buchas							

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25x25 x1,50mm de espessura estampados a 45º e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento. Possui peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação do mesmo entre o rodapé e a base inferior do móvel, possui 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em PVC. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250º. Todo sistema de fixação feita através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.							
20	Arquivo de aço vertical, confeccionado em chapa de aço carbono nº 24 (0,60 mm), medindo aproximadamente 460 x 470 x 1.260 mm (L x P x A), admitida variação de ±5%. Dotado de 04 gavetas com estrutura deslizante completa para armazenamento de pastas suspensas, capacidade mínima de 20 kg distribuídos uniformemente por gaveta. Possuir fechadura frontal com travamento simultâneo de todas as gavetas e 02 chaves. Dotado de sapatas niveladoras que permitam o ajuste de altura para compensação de irregularidades do piso. Acabamento com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó na cor cinza claro. Bordas e arestas sem rebarbas ou cantos vivos. A licitante vencedora deverá apresentar catálogo técnico do fabricante que comprove o atendimento às especificações exigidas.	4.4.9.0.52.42		Unidade	2.100,0000	10,00	_____	_____
21	Armário guarda-volumes de aço, confeccionado em chapa de aço carbono nº 24 (0,60 mm), composto por 16 compartimentos individuais (04 linhas por 04 colunas), medindo aproximadamente 1.210 x 420 x 1.980 mm (L x P x A), admitida variação de ±5%. Cada compartimento deverá possuir porta individual com reforço estrutural, ventilação por venezianas ou perfurações e fechadura individual com 02 chaves. Dotado de, no mínimo, 06 sapatas niveladoras, que permitam o ajuste de altura para compensação de irregularidades do	4.4.9.0.52.42		Unidade	2.570,0000	15,00	_____	_____

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	piso. Acabamento com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó na cor cinza claro. Bordas e arestas sem rebarbas ou cantos vivos. A licitante vencedora deverá apresentar catálogo técnico do fabricante que comprove o atendimento às especificações exigidas.							
22	Armário guarda-volumes de aço, confeccionado em chapa de aço carbono nº 24 (0,60 mm), composto por 8 compartimentos individuais (02 linhas por 04 colunas), medindo aproximadamente 1.210 x 420 x 1.980 mm (L x P x A), admitida variação de $\pm 5\%$. Cada compartimento deverá possuir porta individual com reforço estrutural, ventilação por venezianas ou perfurações, espera para cadeado e cabide de nylon no seu interior. Dotado de, no mínimo, 06 sapatas niveladoras, que permitam o ajuste de altura para compensação de irregularidades do piso. Acabamento com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó na cor cinza claro. Bordas e arestas sem rebarbas ou cantos vivos. A licitante vencedora deverá apresentar catálogo técnico do fabricante que comprove o atendimento às especificações exigidas.	4.4.9.0.52.42		Unidade	2.405,0000	10,00	_____	_____
23	Armário guarda-volumes de aço, confeccionado em chapa de aço carbono nº 24 (0,60 mm), composto por 04 compartimentos individuais (02 linhas em 02 colunas), medindo aproximadamente 600 x 420 x 1.980 mm (L x P x A), admitida variação de $\pm 5\%$. Cada compartimento deverá possuir porta individual com reforço estrutural, ventilação por venezianas ou perfurações e fechadura individual com 02 chaves. Dotado de sapatas niveladoras que permitam o ajuste de altura para compensação de irregularidades do piso. Acabamento com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó na cor cinza claro. Bordas e arestas sem rebarbas ou cantos vivos. A licitante vencedora deverá apresentar catálogo técnico do fabricante que comprove o atendimento às especificações exigidas.	4.4.9.0.52.42		Unidade	1.415,0000	10,00	_____	_____
24	Armário de aço com 02 portas de abrir, confeccionado em chapa de aço carbono nº 24 (0,60 mm), com reforços estruturais quando necessários, medindo aproximadamente 900 x 450 x 1.650 mm (L x P x A), admitida variação de $\pm 5\%$. Dotado de 03 prateleiras internas reguláveis, com capacidade mínima de 30 kg distribuídos uniformemente por prateleira, fechadura tipo Yale ou equivalente com 02 chaves, puxadores resistentes e dobradiças metálicas. Acabamento com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó na cor cinza claro. Bordas e arestas sem rebarbas ou cantos vivos. A	4.4.9.0.52.42		Unidade	1.980,0000	17,00	_____	_____

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
25	licitante vencedora deverá apresentar catálogo técnico do fabricante que comprove o atendimento às especificações exigidas. Armário de aço com 02 portas de abrir, confeccionado em chapa de aço carbono nº 24 (0,60 mm), com reforços estruturais quando necessários, medindo aproximadamente 1.200 x 450 x 1.980 mm (L x P x A), admitida variação de $\pm 5\%$. Dotado de 04 prateleiras internas reguláveis, com capacidade mínima de 30 kg distribuídos uniformemente por prateleira, fechadura tipo Yale ou equivalente com 02 chaves, puxadores resistentes e dobradiças metálicas. Acabamento com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó na cor cinza claro. Bordas sem rebarbas ou cantos vivos. A licitante vencedora deverá apresentar catálogo técnico do fabricante que comprove o atendimento às especificações exigidas.	4.4.9.0.52.42		Unidade	2.485,0000	30,00	_____	_____
26	Estante de aço desmontável, confeccionada em chapa de aço carbono nº 24 (0,60 mm), composta por 04 colunas e 06 prateleiras reguláveis em altura, medindo aproximadamente 920 x 400 x 1.980 mm (L x P x A), admitida variação de $\pm 5\%$. Prateleiras com reforço longitudinal e capacidade mínima de 50 kg distribuídos uniformemente por prateleira. Montagem por parafusos e porcas zincados. Base dotada de sapatas plásticas resistentes para proteção do piso. Acabamento com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó na cor cinza. Bordas e arestas sem rebarbas ou cantos vivos. A licitante vencedora deverá apresentar catálogo técnico do fabricante que comprove o atendimento às especificações exigidas.	4.4.9.0.52.42		Unidade	614,0000	50,00	_____	_____
27	Longarina de espera 2 lugares espaldar médio com braços intercalados com as seguintes especificações: Estrutura: Confeccionada com base horizontal inferior em tubo mecânico de aço elíptico 30X60x1,9 mm formato arqueado através de prensagem mecânica. Ponteiras e sapatas formando um único conjunto o qual confere resistência sem incorrer na queda das mesmas. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de 30x90x1,9 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular 30x70x1,9 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 3 mm soldadas para montagem dos assentos a união das bases laterais com a base horizontal superior, através de parafusos com acabamentos em polipropileno conferindo acabamento a todo conjunto e não ficando	4.4.9.0.52.42		Unidade	2.000,0000	10,00	_____	_____

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 250° graus, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Encosto: Estrutura do encosto alto em Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 70 mm de espessura densidade 50/60 kg/m3. Haste de ligação ao assento através de lâmina de aço com 80 mm de largura x 6,35mm de espessura. Carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. Assento: Estrutura do assento Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 80 mm de espessura densidade 50/60 kg/m3. Na parte inferior abaixo do assento carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. Revestimento: Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético simi-couro dublado com espuma laminada de 8mm densidade de 28 kg/m3. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas. Braços: Estrutura interna fabricada em aço maciço, curvado com soldas à base do braço em barra chata, pelo sistema mig recoberto por poliuretano injetado integral-skim cor preta texturizado formando um paralelogramo. Largura do apoio para braço: de 600mm a 700mm. Longarina de espera 2 lugares com braços: Medidas mínimas: Altura: 900 mm Altura do Encosto: 450 mm Largura do assento: 510 mm Altura do Assento: 460 mm Profundidade do assento: 510 mm Largura do Encosto: 460/450 mm Comprimento da longarina Largura 02 lugares: 1041mm. A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.							

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
28	Longarina de espera 3 lugares espaldar médio com braços intercalados com as seguintes especificações: Estrutura: Confeccionada com base horizontal inferior em tubo mecânico de aço elíptico 30X60x1,9mm formato arqueado através de prensagem mecânica. Ponteiras e sapatas formando um único conjunto o qual confere resistência sem incorrer na queda das mesmas. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de 30x90x1,9mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular 30x70x1,9mm com plataformas estampadas em chapa de aço 3 mm soldadas para montagem dos assentos a união das bases laterais com a base horizontal superior através de parafusos com acabamentos em polipropileno conferindo acabamento a todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 250° graus, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Encosto: Estrutura do encosto alto em Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 70mm de espessura densidade 50/60 kg/m3. Haste de ligação ao assento através de lamina de aço com 80mm de largura x 6,35mm de espessura. Carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. Assento: Estrutura do assento Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 80 mm de espessura densidade 50/60 kg/m3. Na parte inferior abaixo do assento carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. Revestimento: Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético simi-couro dublado com espuma laminada de 8mm densidade de 28 kg/m3. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas Braços: Estrutura interna fabricada em aço maciço, curvado com soldas à base do braço em barra chata, pelo sistema	4.4.9.0.52.42		Unidade	2.610,0000	25,00		

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
29	mig recoberto por poliuretano injetado integral-skim cor preta texturizado formando um paralelogramo. Largura do apoio para braço: de 600mm a 700mm. Longarina de espera com braços: Medidas mínimas: Altura: 900 mm Altura do Encosto: 450 mm Largura do assento: 510 mm Altura do Assento: 460 mm Profundidade do assento: 510 mm Largura do Encosto: 460/450 Largura da longarina 03 lugares 1810mm. A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho. Longarina de espera 4 lugares espaldar médio com braços intercalados com as seguintes especificações: Estrutura: Confeccionada com base horizontal inferior em tubo mecânico de aço elíptico 30x60x1,9mm formato arqueado através de prensagem mecânica. Ponteiros e sapatas formando um único conjunto o qual confere resistência sem incorrer na queda das mesmas. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de 30x90x1,9mm. Com 3 pés de apoio eqüidistantes. Base horizontal em tubo mecânico retangular 30x70x1,9mm com plataformas estampadas em chapa de aço 3mm soldadas para montagem dos assentos, a união das bases laterais com a base horizontal superior através de parafusos, com acabamentos em polipropileno, conferindo acabamento a todo o conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa 250°, sapatas em nylon fixadas na base, evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Encosto: Estrutura do encosto alto em Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 70mm de espessura, densidade 50/60kg/m³. Haste de ligação ao assento através de lâmina de aço com 80mm de largura x 6,35mm de espessura. Carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil.	4.4.9.0.52.42		Unidade	3.250,0000	35,00		

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Item	Especificação	Nat. Despesa	Catálogo	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	Assento: Estrutura do assento Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 80mm de espessura densidade 50/60kg/m³. Na parte inferior abaixo do assento, carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. Revestimento: Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético semicouro dublado com espuma laminada de 8mm, densidade de 28kg/m³. Com acabamento que dispensa acabamento nas bordas. Braços: Estrutura interna fabricada em aço maciço, curvado com soldas a base do braço em barra chata, pelo sistema mig recoberto por poliuretano injetado integral-skim cor preta texturizado formando um paralelogramo. Largura do apoio para braço: de 600mm a 700mm. Longarina de espera com braços: Medidas mínimas: Altura: 900mm. Altura do encosto: 450mm. Largura do assento: 510mm. Altura do assento: 460mm. Profundidade do assento: 510mm. Largura do encosto: 460/450mm. Comprimento da longarina: Largura 4 lugares: 2400mm A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.							
30	Banco mocho para laboratório construído sobre 4 pés em tubo metálico com altura de aproximadamente 70cm, com apoio para pés. Assento com base em compensado multilaminado e espuma injetada revestida em vinil. Partes metálicas com tratamento anti-ferrugem e pintura pó epóxi. Diâmetro aproximado do assento de 30cm. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.	4.4.9.0.52.42		Unidade	253,0000	80,00		

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

95591764000105

Anexo ao Termo de Referência

Informar:

Razão Social da Empresa: _____

CNPJ: _____

Endereço, Local e Estado: _____

Cep: _____ Fone/Fax: _____ Telex: _____

Nome do Banco: _____ Nome da Agência: _____ Número da Agência: _____

Número Conta Bancária: _____ Data: ____/____/____

Assinatura